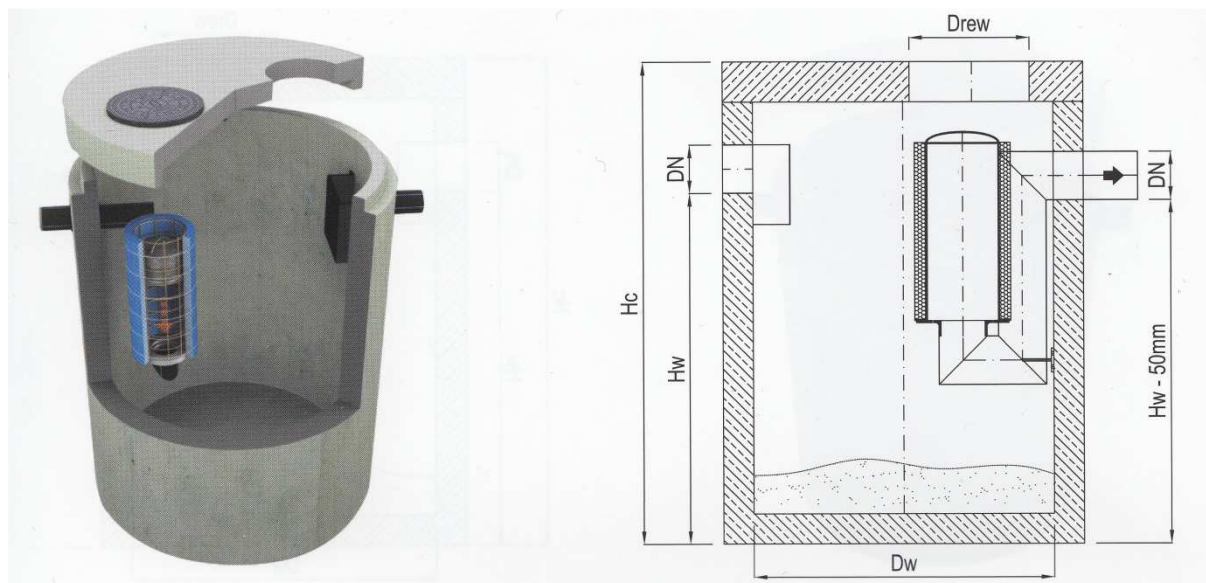


**SCHEMAT PRZYKŁADOWEGO KOALESCENCYJNEGO SEPARTORA SUBSTANCJI  
ROPOPOCHODNYCH ZE ZINTEGROWANYM OSADNIKIEM ZAWIESIN MINERALNYCH.**



Separatory betonowe OKSYDAN-P zintegrowane z osadnikiem zawieszin mineralnych, przepływy 3 ÷ 25 l/s

TYP	PRZEPŁYW NOMINALNY	POJEMNOŚĆ OSADOWA	POJEMNOŚĆ SEPARATORA	WYMIARY			Średnica przyłączy DN	Ilość x średnica otworów rewizji
				Dw	Hw	Hc		
	[dm <sup>3</sup> /s]	[dm <sup>3</sup> ]	[dm <sup>3</sup> ]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[n x mm]
OKSYDAN-P 3-0,35	3	350	670	1000	1050	1850	160÷250	1x600

Wykonany na bazie zbiornika betonowego/żelbetowego Ø1000mm z betonu klasy min. C35/45 w klasie obciążeń typu ciężkiego.

Dopuszcza się zastosowanie separatora substancji ropopochodnych innego producenta pod warunkiem zachowania parametrów zawartych w projekcie.

Przebudowa budynku garażowo-gospodarczego na potrzeby OSP Krupski Młyn		
Gmina Krupski Młyn ul. Krasickiego 9 42-693 Krupski Młyn		
Schemat separatora subst. ropopochodnych - Sep		
Projektowała:	mgr inż. Zuzanna Maleska	
Wykonała:	mgr inż. Ewelina Husak	
SKALA -	Marzec 2018	Rys. 10